

# SINERGIZYME® ONE

## DESCRIPCIÓN

Sinergizyme One es un detergente Pentaenzimático, que ha sido formulado para remover efectivamente Biofilm. Su formulación contiene una exclusiva combinación de surfactantes o tensoactivos no iónicos y aniónicos de baja espumabilidad, potenciados por un complejo de 5 enzimas con acción sinérgica, las cuales disuelven proteínas, grasas y cualquier otra materia orgánica.

No contiene agentes químicos alcalinos y posee un pH neutro por lo que no es agresivo para una amplia variedad de materiales (aluminio, gomas, vidrio, plásticos, etc).

Puede ser usado para el pre-lavado de material e instrumental médico quirúrgico, equipos de endoscopia y en general todo el material hospitalario crítico y menos crítico, previo a la etapa de lavado, ya sea de forma manual o automática.

De igual forma, puede ser usado para superficies y equipos procesadores de alimentos donde la inocuidad de los alimentos sea esencial, en combinación de un desinfectante de superficies Sinergizyme One es la herramienta ideal para evitar contaminación en los procesos productivos.

## REGISTRO

N/A.

## COMPOSICIÓN

Tensoactivos Aniónicos, Desincrustantes, Secuestrante, Antiespumantes y Enzimas (Proteasa, Lipasa, Amilasa, Celulasa y Manasa).

## INSTRUCCIONES

Pulverizar sobre la superficie o instrumental cubriendo con espuma y dejando actuar por al menos 5 minutos. Enjuagar con abundante agua y proceder a la limpieza y desinfección.



## CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

<b>ASPECTO</b>	Líquido translúcido sin partículas en suspensión
<b>COLOR</b>	Violeta
<b>AROMA</b>	Inodoro
<b>pH</b>	7,00 - 9,00
<b>DENSIDAD</b>	0,950 - 1,050 g/mL

## PRESENTACIÓN COMERCIAL

CÓDIGO SAP	PRODUCTO	FORMATO	EAN 13	DUN 14
2401400	SINERGIZME® ONE	500 mL	7801000244004	17801000244001

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CÓDIGO SAP	DIMENSIONES DEL PRODUCTO					DIMENSIONES DE LA CAJA				
	ALTO	LARGO	FONDO	PESO	UNIDAD/CAJA	ALTO	LARGO	FONDO	VOLUMEN	PESO CAJA
2401400	23,8 mm	48,3 mm	27,5 mm	500 g	12	295 mm	318 mm	210 mm	0,0197 m <sup>3</sup>	6 Kg

## ESPECIFICACIONES DE EMPAQUE

CÓDIGO SAP	PALLETIZADO					ENVASE PRIMARIO			ENVASE SECUNDARIO		
	CAJAS DE BASE	CAJAS DE ALTO	CAJAS/PALLET	ALTURA PALLET	BASE PALLET	MATERIAL	ESPESOR	PESO	MATERIAL	ESPESOR	PESO
2401400	9	4	36	1,12 m	1 x 1,20 m	PEHD	0,5-1 mm	--	C. CORRUGADO	4 mm	--

## PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS

**En caso de contacto ocular:** lavar con abundante agua por 20 minutos manteniendo los párpados abiertos. **En caso de ingestión:** no inducir vómito. Consulte con un médico o llame al Centro de Información Toxicológica de la Pontificia Universidad Católica de Chile, CITUC, al teléfono: 226353800. Se recomienda el uso de guantes durante la manipulación del producto.

**MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS.**

En caso de intoxicación o ingesta llame al CITUC

**CITUC | (2) 2635 3800**

## CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Debe almacenarse en su envase original sellado a temperatura ambiente entre 15 y 30°C.

Dispositivo de uso médico.

Uso Externo.

Producto No estéril.

## VIDA ÚTIL

24 meses.

## OTROS

N/A.